

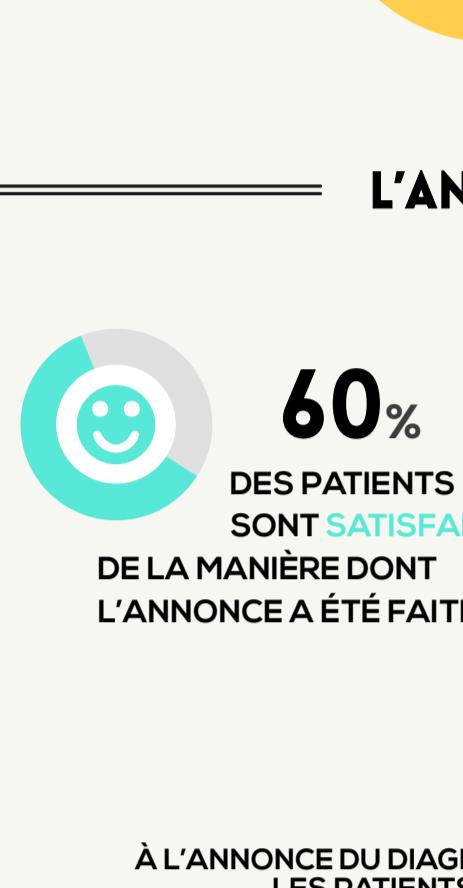
# « VIVRE AVEC UN CANCER COLORECTAL »

## Résultats de l'enquête



### LA DÉCOUVERTE DE LA MALADIE

LES PATIENTS ONT DÉCOUVERT LEUR CANCER COLORECTAL :



APRÈS L'APPARITION DES SYMPTÔMES, LES PATIENTS ONT CONSULTÉ :

### L'ANNONCE DU DIAGNOSTIC

60% DES PATIENTS SONT SATISFAITS DE LA MANIÈRE DONT L'ANNONCE A ÉTÉ FAITE

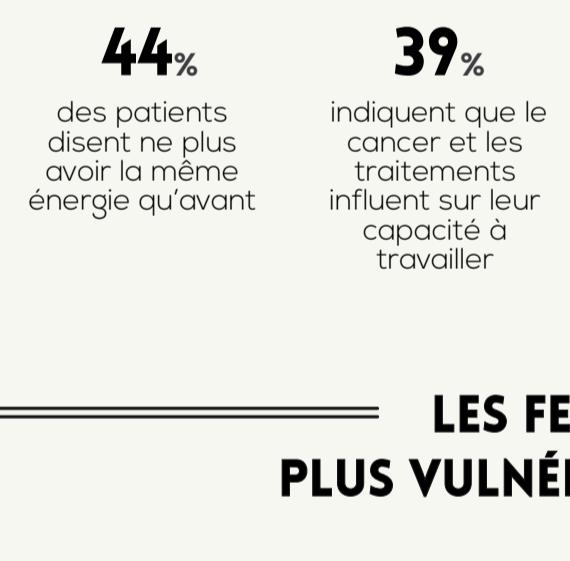


Néanmoins 54% étaient seuls au moment de l'annonce

surtout ceux souffrant d'un cancer colorectal métastatique

64%

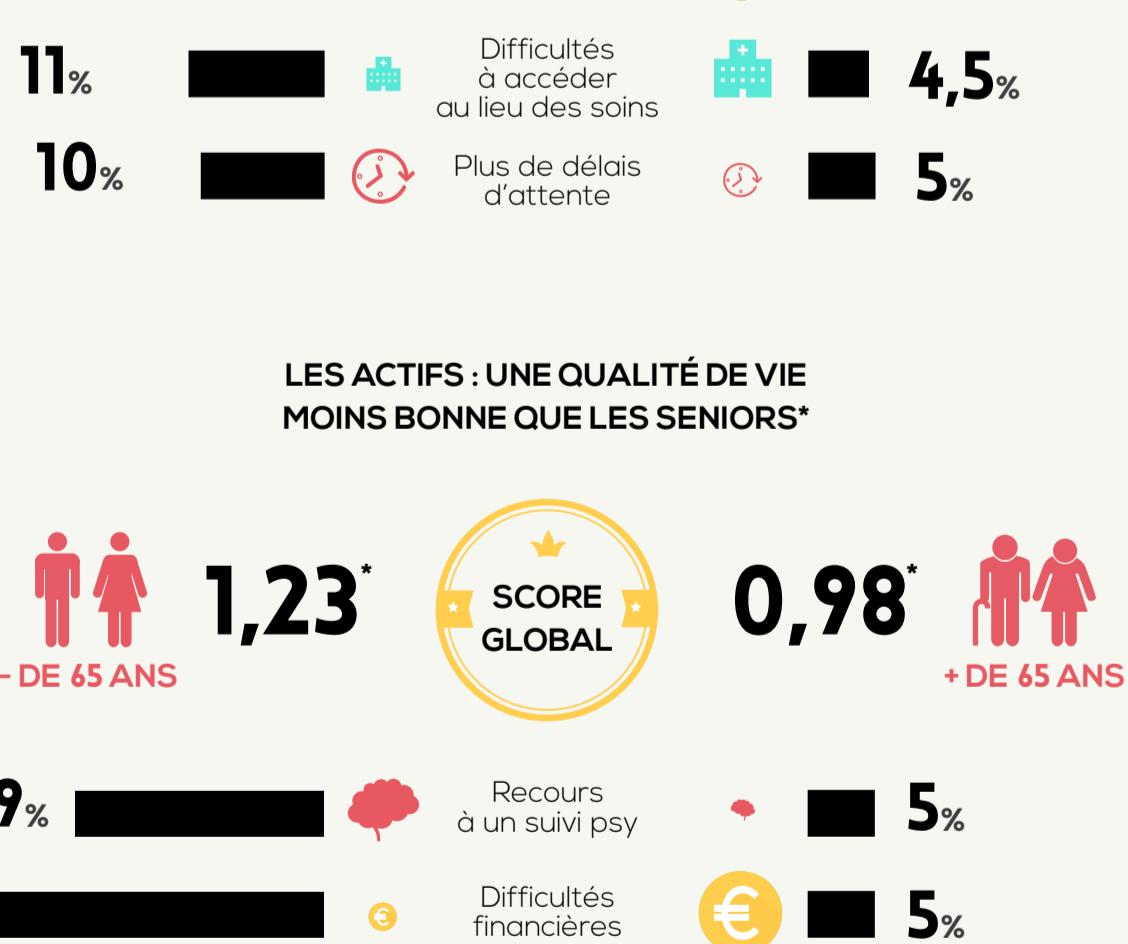
À L'ANNONCE DU DIAGNOSTIC, LES PATIENTS SONT :



APRÈS L'ANNONCE, LES PATIENTS SONT :



### LES PROFESSIONNELS MÉDICO-SOCIAUX SOLICITÉS\*



\* Hors médecins

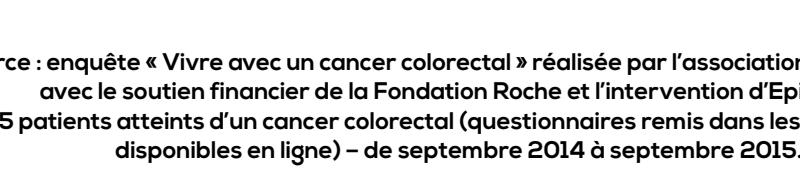
### LES DIFFICULTÉS RENCONTRÉES PAR LES PATIENTS



\* Les participants devaient répondre à une soixantaine de questions sur une échelle allant de 0 à 4. Les différences de score global sont statistiquement significatives dans les deux groupes.

### LES FEMMES ET LES ACTIFS, PLUS VULNÉRABLES FACE À LA MALADIE

LES FEMMES : UNE QUALITÉ DE VIE MOINS BONNE QUE LES HOMMES\*



LES ACTIFS : UNE QUALITÉ DE VIE MOINS BONNE QUE LES SENIORS\*



\* Les participants devaient répondre à une soixantaine de questions sur une échelle allant de 0 à 4. Les différences de score global sont statistiquement significatives dans les deux groupes.

### LES ATTENTES DES PATIENTS DANS LES ACTIONS DE FRANCE COLON



Source : enquête « Vivre avec un cancer colorectal » réalisée par l'association France Colorectal, avec le soutien financier de la Fondation Roche et l'intervention d'Epidiaure.

à propos de 225 patients atteints d'un cancer colorectal (questionnaires remis dans les services hospitaliers ou disponibles en ligne) - de septembre 2014 à septembre 2015.

Conception & Création graphique : Capital Image / Illustrations : Thinkstock - Freepik.com / février 2017