

## UN DEFI SOCIETAL DES ENTREPRISES DE LA REGION ILE-DE-FRANCE

### LES AIDANTS FAMILIAUX, SALARIÉS EN ENTREPRISE : INFORMATION, PRÉVENTION, SOLUTIONS...

Du fait de l'allongement de la durée de vie des Français, du recul progressif de l'âge de la retraite et de l'augmentation des maladies chroniques (près de 15 millions de personnes sont touchées), le nombre des **aidants familiaux (\*)** ne va cesser de croître.

**Les aidants sont actuellement 11 millions. Ils seront 17 millions dans les années à venir** (source : baromètre santé ODOXA juillet 2017).

La **Loi relative à l'Adaptation de la Société au Vieillessement** (ASV), entrée en vigueur en janvier 2016, reconnaît le statut de proche aidant et met en exergue le besoin d'une **mobilisation de tous les acteurs**, qu'il s'agisse **du secteur associatif, des collectivités territoriales ou des entreprises** pour porter un nouveau regard sur l'avancé en âge et apporter de nouvelles réponses aux enjeux du vieillissement de la population.

#### **(\*) DEFINITION DE L'AIDANT FAMILIAL**

*"Une personne non professionnelle qui vient en aide, à titre principal, pour partie ou totalement, à une personne dépendante de son entourage, pour les activités de la vie quotidienne. Cette aide régulière peut être prodiguée de façon permanente ou non et peut prendre plusieurs formes, notamment : nursing, soins, accompagnement à l'éducation et à la vie sociale, démarches administratives, coordination, vigilance permanente, soutien psychologique, communication, activités domestiques...". (Source : Charte européenne de l'aidant familial, Coface 2007)*

#### **OBJECTIF DU COLLOQUE**

Près de **50% des aidants familiaux sont salariés** en entreprise. Aujourd'hui ils représentent 1 salarié sur 6 et ils seront 1 sur 4 d'ici 10 ans.

Ils cristallisent les enjeux de **conciliation entre vie privée et vie professionnelle**. Leur prise en charge par l'employeur tient à la fois de la responsabilité sociétale et de la rentabilité économique. **L'entreprise est doublement impactée** par les contraintes des salariés aidants, à la fois en terme d'absentéisme et présentéisme (fait d'être physiquement présent au travail sans avoir la productivité attendue car préoccupé par des soucis extérieurs). Ces mêmes contraintes peuvent influencer l'entreprise dans son organisation, voir même dans sa stratégie.

Ce colloque propose aux entreprises franciliennes de :

- prendre conscience de ce défi sociétal;
- les informer des évolutions législatives pouvant les concerner en leur sein;
- les aider à identifier des solutions efficaces et pragmatiques;

- favoriser l'émergence et le partage des bonnes pratiques.

Ce colloque s'adresse aux **chefs d'entreprise, DRH, Responsables RSE, Mission Handicap, Qualité de Vie au Travail, Santé au Travail, Responsables Développement Durable, Comités d'entreprise, représentants du Personnel**, du territoire francilien.

## LES PARTIES PRENANTES

---

### ◆ CONSEIL REGIONAL ILE-DE-FRANCE

Située au carrefour des échanges européens et mondiaux, **l'Île-de-France est la première région économique française**. Elle accueille une population de **12,2 millions d'habitants** (*estimation 2017*), soit 19% de la population française. Les entreprises de la Région regroupent **33% des salariés en France**, soit un total de 3.391.000 (*INSEE 2017*). Au niveau national, la Région représente 31% du PIB, 41% des dépenses de R&D, **37% de la totalité des cadres français**.

Si la Région ne détient pas de compétence propre en matière de politique sociale, le programme Région Solidaire, adopté en juillet dernier, entend soutenir les innovations sociales et faire de la Région, une terre d'engagements solidaires. En ce sens, le soutien aux aidants familiaux s'encre pleinement dans cette ambition puisqu'ils correspondent à un réseau de proximité inestimable.

Portée par son ambition volontariste de cohésion sociale et d'engagement solidaire, la Région Ile-de-France entend mener des actions concrètes afin de réduire les fractures sociales et territoriales, et combattre les inégalités en agissant aux interstices, là où le modèle social français n'apporte pas de réponse.

### ◆ AIDANT Attitude

Premier fonds de dotation dédié aux aidants créé en décembre 2009, il a pour mission **l'information et la prévention** de tout aidant proche ou professionnel confronté à l'accompagnement d'un proche. Il mène des projets sur différents canaux de communication, web, vidéo, conférences, réseaux sociaux, événementiel, en lien avec les professionnels de santé et des partenaires publics et privés sur la thématique de l'aidant dans le but d'**informer, rassurer, prévenir, trouver des solutions, partager les expériences**.

### ◆ CANCER CONTRIBUTION

Cancer Contribution est une plateforme web collaborative ([www.cancercontribution.fr](http://www.cancercontribution.fr)) qui permet à toute personne concernée par le cancer (patients, proches, professionnels, associations...) de prendre la parole, faire valoir leur expérience afin d'améliorer la prise en charge. Cancer Contribution, **outil de démocratie en santé**, est unique en France dans le domaine de la cancérologie.

Cancer Contribution s'inscrit dans la dynamique de développement économique et de l'innovation en cancérologie actuellement mise en œuvre par le cluster Cancer Campus à Villejuif avec Gustave Roussy et de nombreux partenaires institutionnels.

Cancer Contribution est soutenu par le Département du Val-de-Marne, l'Etablissement public « Grand Orly Seine Bièvre » et la Région Ile-de-France.

Sur les 11 millions d'aidants familiaux en France, **plus de 2,5 millions sont proches de malades atteints du cancer**.

## INFORMATIONS PRATIQUES

---

### ◆ Informations pratiques

Date : **vendredi 17 mai 2019, de 9h à 17h**

Lieu : **Hémicycle Simone Veil du Conseil Régional d'Ile-de-France  
57 rue de Babylone, 75007 PARIS**

Capacité de la salle de conférence : **210 places**

## PROJET PROGRAMME

---

### 8h30 Accueil des participants et collation café

Projection du teaser de la web série du site Aidant attitude

### 9h00 **INTRODUCTION** : pourquoi traiter le thème des aidants en entreprise ?

- **Farida ADLANI**, Vice-présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France, chargée des solidarités, de la santé et de la famille
- **Pierre DENIZIOT**, Conseiller Régional d'Ile-de-France, en charge des questions d'accessibilité

**Modérateur de la matinée : Olivier CALON**

### 9h15 **TABLE 1** : Face à cet enjeu sociétal, quelles politiques mettre en place pour faire face à ce tsunami démographique ?

- **Jocelyne GUIDEZ**, Sénatrice initiatrice de la proposition de loi sur la reconnaissance des proches aidants
- **Olivier CALON**, Vice-Président du CORERPA Ile-de-France (Commission Santé), Membre du Bureau du CDCA 78 (Président de la Commission Aidant)
- **Virginie DURIN** représentante de la COFACE Families Europe
- **Stéphane HUGON**, Docteur en sociologie, Institut d'études prospectives ERANOS
- **Stéphane CORBIN**, Directeur de la compensation de la perte d'autonomie, CNSA

*Questions/Réponses*

### 10h45 Pause

### 11h00 **TABLE 2** : Comment accompagner les entreprises dans la reconnaissance et le soutien aux aidants ?

- **Pierre DENIS**, Président Fondateur du Fonds de Dotation AIDANT Attitude (programme "Aidants en Réseau" en entreprise)
- **Olivier FREZET**, Directeur de Domcare, Maison de Santé Protestante Bordeaux-Bagatelle
- **Annette BERTELSEN ARBES**, chargée des affaires santé de l'ambassade du Danemark : présentation de "learn-to-tacle"
- **François-Noël TISSOT**, Président de la Commission Handicap, ANDRH
- **Frédéric DURAND SALMON**, Président fondateur de "Be Patient"
- **Emilie WEIGHT**, responsable RSE, laboratoires MERCK

*Questions/Réponses*

### 12h • **Valérie PECRESSE**, Présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France

12h15 Buffet déjeunatoire

**Modérateur de l'après-midi : Fabien GUEZ (BFM)**

14h00 **TABLE 3** : Focus sur le cancer avec 2,5 millions d'aidants concernés : besoins et attentes.

- Vidéo "Aider les aidants" : propositions émises dans "le carnet d'idées citoyennes construire ensemble le virage ambulatoire en cancérologie" portées par les associations AF3M et Cancer Contribution (2')
- **Bernard DELCOUR**, Vice-Président de l'Association Française des Malades du Myélome Multiple (AF3 M)
- **Stéphanie LEFEVRE**, Directrice des affaires générales du comité de Paris de La Ligue contre le cancer
- **Hélène BONNET**, Co-fondatrice et responsable du programme "Cancer & travail : agir ensemble", SANOFI France
- **Jean-Jacques DOUCET**, Président du Groupement des Entreprises Françaises dans la Lutte contre le Cancer (GEFLUC IDF)
- **Françoise SELLIN**, Présidente de GPS Cancer (plateforme)

*Questions/Réponses*

15h15 **TABLE 4** : Les solutions concrètes pour accompagner et faciliter le quotidien des salariés aidants.

- **Martine AULAGNIER**, Présidente de Passerelle Assist AIDANT
- **Joëlle HUILLIER**, ex Députée de l'Isère, rapporteure de la loi ASV et auteure du rapport sur le Relayage
- **Laurence REIX**, Responsable innovation offre RH et transformation, Groupe UP
- **Alice STEENHOUWER**, Directrice de l'Association "Avec nos proches"
- **Olivier PERALDI**, Directeur Général de la Fédération du Service aux Particuliers (FESP)

*Questions/Réponses*

16h30 **CONCLUSION** : Agir ensemble sur le territoire francilien en faveur des salariés aidants

- **Béatrice de LAVALETTE**, Vice-Présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France en charge du dialogue social
- **David CLAIR**, Directeur Général de la CRAMIF (Caisse Régionale d'Assurance Maladie d'Ile-de-France)
- **Séverine SALGADO**, Directrice Déléguée Santé de la Mutualité Française
- **Cédric ARCOS**, Directeur Général Adjoint du Conseil Régional d'Ile-de-France